



TRONÇONNEUSE FIXE À METAUX REF 06999



Manuel d'instructions Notice originale.

VEUILLEZ LIRE CE MANUEL D'INSTRUCTIONS ATTENTIVEMENT
ET ENTIEREMENT AVANT TOUTE UTILISATION



protection
oculaireprotection
auditiveprotection des
mainschaussures de
sécuritéprotection
respiratoire

1 REGLES DE SECURITE

Avertissement ! Lire toutes les instructions. Ne pas suivre toutes les instructions listées ci-dessous peut causer un choc électrique, un incendie et/ou de sérieuses blessures.

CONSERVER CES INSTRUCTIONS

1.1 Règles générales de sécurité

1. Utiliser dans un environnement sécurisé.

2. Garantir un fonctionnement sûr.

Veiller à ce que le produit ne soit utilisé, entretenu ou réparé que par un personnel expert et formé. Le personnel qualifié est composé de personnes qui ont été autorisées, de par leur formation, leur expérience, ainsi que leurs connaissances sur les normes, conditions et dispositions destinées à prévenir les accidents en vigueur, à réaliser les activités nécessaires et, dans ce contexte, à reconnaître les dangers possibles et à les éviter. Les personnes chargées du fonctionnement, de l'entretien, de la maintenance et de la mise en marche doivent avoir lu et compris la notice d'utilisation. Ils doivent la respecter en tous points pour écarter les dangers de mort de l'utilisateur et des tiers. La tension des outils électriques doit correspondre à la tension du courant d'alimentation électrique. Ne jamais modifier la prise sous aucune circonstance.

3. Tenir compte du milieu de travail.

Ne pas exposer l'outil à la pluie. Ne pas utiliser l'outil dans des endroits humides, mouillés ou avec risque de projection d'eau. Ne pas utiliser les outils en présence de liquides ou de gaz inflammables. Conserver la surface propre, rangée et exempte de matériaux indépendants.

4. Conserver une zone de travail propre et ordonnée.

La zone de travail doit être visible de la position de travail. Des aires de travail et des établis encombrés sont une source potentielle de blessures. S'assurer qu'il y a un éclairage suffisant.

5. Protection contre les chocs électriques

Eviter le contact du corps avec des surfaces reliées à la terre (par exemple tuyaux, radiateurs, tables de cuissons, réfrigérateurs).

6. Ne pas laisser les visiteurs s'approcher. Ne pas permettre aux visiteurs de toucher l'outil. Tous les visiteurs doivent être éloignés du secteur de travail : être particulièrement vigilants avec les enfants, les personnes non autorisées et les animaux.

7. Ranger les outils non utilisés.

Les outils inutilisés doivent être rangés dans un endroit sec ou fermé à clé, hors de portée des enfants.

8. Ne pas forcer l'outil et l'utiliser de manière appropriée.

Un outil donne de meilleurs résultats et est plus sécuritaire s'il est utilisé à la puissance pour laquelle il a été conçu. Ne pas utiliser les outils pour des travaux pour lesquels ils ne sont pas prévus, exemple : les petits outils pour réaliser le travail correspondant à un outil plus gros.

9. **Porter des vêtements et équipement de protection adaptés.** Ne jamais porter de vêtements amples, ni de bijoux : ils peuvent être happés par des pièces en mouvement. Il est recommandé de porter des gants de protection et des chaussures antidérapantes, de contenir les cheveux longs. Toujours porter les lunettes de protection homologuées lors de la manipulation de l'outil.
10. **Maintenir un bon appui**
Toujours garder son équilibre.
11. **Traiter les outils avec soin.**
Maintenir les outils fonctionnels et propres pour optimiser le travail et la sécurité. Suivre les instructions concernant la lubrification et le changement des accessoires. Examiner périodiquement l'outil et l'état des cordons de l'outil, au besoin, confier toute réparation à un Service Après-Vente agréé. Maintenir les poignées propres et exemptes d'huile.
12. **Ne pas endommager le cordon d'alimentation.**
Ne jamais utiliser le cordon d'alimentation pour transporter l'outil, ne jamais débrancher ce dernier en tirant sur le cordon, ne pas le plier. Protéger le cordon des sources de chaleur, des parties grasses et des arêtes tranchantes.
13. **Débrancher les outils** quand ils ne sont pas utilisés, avant l'entretien, avant de changer les accessoires.
14. **Éviter les démarrages intempestifs.**
Ne pas transporter un outil branché avec le doigt appuyé sur l'interrupteur. S'assurer que l'interrupteur est en position d'arrêt avant de brancher l'outil. Ne pas utiliser un outil dont l'interrupteur ne fonctionne pas correctement. Confier le remplacement de tout interrupteur défectueux à un centre de service autorisé.
15. **Retirer les clés de réglage**
Prendre l'habitude de vérifier que toutes pièces de réglages (clés, ..) sont retirées de l'outil avant de mettre en marche.
16. **Cordons de rallonge pour extérieur.**
Quand l'outil est utilisé à l'extérieur, n'employer que des rallonges conçues et prévues pour une utilisation extérieure et portant les suffixes d'homologation. Vérifier périodiquement les rallonges du câble d'alimentation et les remplacer si elles sont endommagées.
17. **Rester alerte.**
Se concentrer sur le travail. Faire preuve de jugement. Ne pas se servir de l'outil lorsqu'on est fatigué, sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.
18. **Rechercher les pièces endommagées.**
Avant d'utiliser l'outil, examiner soigneusement l'état des pièces pour s'assurer qu'elles fonctionnent correctement et qu'elles accomplissent leur tâche. Vérifier l'alignement et la liberté de fonctionnement des pièces mobiles, l'état et le montage des pièces et toutes autres conditions susceptibles d'affecter défavorablement le fonctionnement. Il faut réparer toute pièce dont l'état laisse à désirer ou en remplacer par un poste de service agréé sauf si autrement indiqué dans ce manuel d'instructions.
19. **Ne pas modifier la machine**
Aucune modification et/ou reconversion ne doit être effectuée sur cette machine.
20. **Utilisation d'accessoires.** Si des mécanismes sont fournis pour la connexion d'extraction de poussières et d'équipements de ramassage, s'assurer qu'ils soient

connectés et utilisés correctement. Utiliser l'outil électrique, les accessoires et les embouts etc. en suivant ces instructions et uniquement pour l'utilisation destinée d'un type particulier d'outil, en prenant en compte les conditions de travail et le travail à effectuer.

21. **Confier la réparation de l'outil à un spécialiste.**

Cet outil est conforme aux règles de sécurité prévues. La réparation de cet outil effectuée par des personnes non qualifiées présente des risques de blessures pour l'utilisateur.

1.2 Règles particulières de sécurité

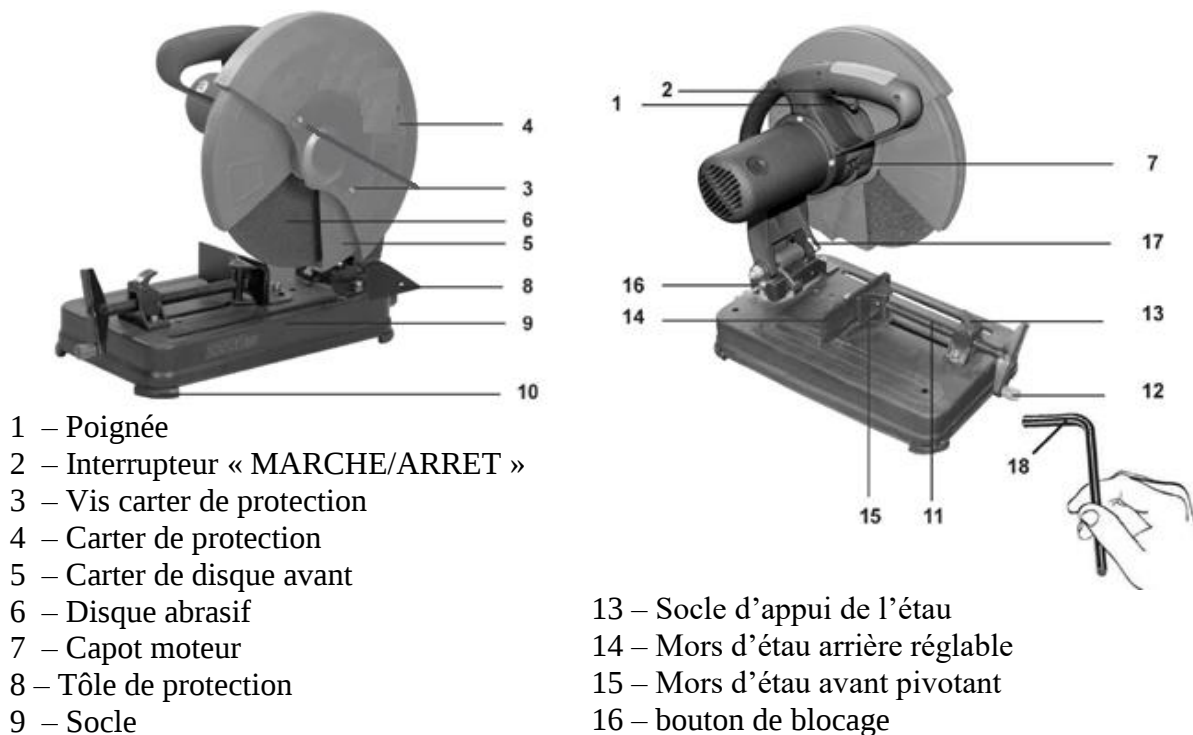
1. **Sécuriser l'environnement de travail avant toute utilisation de la tronçonneuse à métaux** S'assurer que la zone de travail ne contient aucune substance combustible : les étincelles générées lors de l'utilisation de la scie peuvent enflammer des substances combustibles (peinture, vernis, essence, gaz inflammables, poussière explosive, ..).
Avoir un extincteur adapté à portée de main
2. **Porter les Equipement Personnels de Protection adaptés** : gants, lunettes, masque respiratoire : risque de brûlure avec acier chaud, risque de projection, production de poussière.
3. **Toujours débrancher la tronçonneuse à métaux lorsqu'elle n'est pas utilisée** : Mettre la tronçonneuse à disque à l'arrêt et hors tension après l'utilisation, avant le réglage, l'entretien, la lubrification et lors du remplacement des accessoires tels que les disques à tronçonner.
4. **Utiliser les outils et pièces appropriés et en bon état.** Toujours utiliser le disque approprié pour le matériau à couper. Ne pas utiliser un disque à meuler comme disque à tronçonner.
ATTENTION les disques fissurés, abimés ou usés peuvent s'éclater et provoquer des blessures corporelles et endommager l'outil. Utiliser les disques préconisés pour cette tronçonneuse : respecter les dimensions indiquées (pas plus large !), vitesse de rotation du disque TOUJOURS supérieure à celle de la tronçonneuse
5. **Conserver la tronçonneuse à métaux fonctionnelle** : garder propre le disque à tronçonner, les brides de fixation, l'arbre du moteur et le boulon de fixation. Ne pas modifier la tronçonneuse à disque, les carters de protection ou les accessoires.
6. **Contrecoup** .Le contrecoup est une réaction soudaine à une roue tournante, protection arrière, brosse ou n'importe quel autre accessoire qui se coince, provoquant une perte de vitesse rapide de l'accessoire tournant : la tronçonneuse à métaux est en résistance forcée par rapport à la vitesse de rotation de la lame au point de contact avec l'objet à tronçonner. La meule peut être éjectée hors de la tronçonneuse, vers ou à partir de l'opérateur, selon la direction du mouvement de la meule abrasive peut, également se casser dans ces conditions..
Le contrecoup est le résultat d'une mauvaise utilisation de la tronçonneuse à métaux et/ou des conditions incorrectes de modes opératoires.
7. **Utiliser la tronçonneuse à métaux de manière appropriée** : Laisser l'outil tourner au régime de service avant d'amorcer la coupe. Lorsque l'outil produit des bruits anormaux ou des vibrations excessives, arrêter immédiatement l'outil et le débrancher. Examiner la cause ou consulter un Service Après-Vente agréé.
8. Exercer une force progressive avec la tronçonneuse à disque, sur la pièce à tronçonner.
9. Avant de dégager une pièce bloquée, la tronçonneuse à métaux doit être à l'arrêt COMPLET et débranchée.
10. **BLOQUER** la pièce à couper dans l'étau de serrage.

11. Ne jamais couper des pièces qui sont trop petites pour être fixées dans l'étau de serrage.
12. Ne jamais couper plus d'une pièce à la fois.
13. Le disque de coupe doit correspondre au matériau à couper. Il existe une grande variété de disques et une sélection rigoureuse de coupe aide à fonctionnement correct et sûr de la tronçonneuse.
14. Les disques de coupe s'usent en permanence au contact du matériau afin que les arêtes de coupes soient nettes. Ceci est normal.
15. Au cours de l'opération de coupe, appliquer une pression constante et uniforme sur le bras de coupe. Le disque doit être constamment en contact avec la pièce à couper : une pression suffisante doit être appliquée pour maintenir l'action de coupe en cours. Une pression insuffisante a tendance à encrasser la roue et les arêtes de coupe du disque à s'émousser : la qualité de coupe réduite considérablement.
16. Ne surcharger pas la tronçonneuse. Elle doit fonctionner pendant l'opération de coupe pratiquement à pleine vitesse. Trop de pression appliquée à l'outil va ralentir le moteur et peut provoquer une défaillance du moteur.
17. S'assurer que le début de la coupe soit progressif : appliquer une pression ferme et constante pour une coupe plus profonde. Trop de pression peut provoquer une coupe en biais.

2 PRESENTATION

Cette tronçonneuse de chantier à disque abrasif est conçue et réalisée uniquement pour un tronçonnage d'appoint, à sec de métaux ferreux sur chantier, des opérations de coupe de matériaux de constructions métalliques, de différentes formes et profils. L'utilisation de cette machine requiert une seule personne.

2.1 Vue générale



10 – Pied
11 – Axe d'étau
12 – Manivelle d'étau

17 – Butée de profondeur
18 – Clé

2.2 Caractéristiques techniques

Modèle		06999	
Tension	230V ~ 50Hz	Degré de protection	IP20
Puissance du moteur	2480 W	Classe de protection	II
Vitesse à vide (n_0)	3800 tr/min	Vitesse sphérique	74.5m/s
Disque	355 x 2.8 x 25.4 mm		
Niveau sonore	LpA:94dB(A), KpA:3dB		
	LwA:107dB(A), KwA:3dB		
Niveau de vibration	$a_h=4.39m/s^2$ $k=1.5m/s^2$		
Poids	18 kgs		

3 PRÉPARATION DE LA MACHINE

Toujours débrancher l'outil avant d'effectuer l'entretien ou le réglage de l'outil

Note : Débrancher l'outil et vérifier à la main, protégée par un gant, si la lame tourne librement avant d'utiliser l'outil.

3.1 Blocage/déblocage de la tête de coupe

Afin de pouvoir transporter l'outil en toute sécurité, le bras de coupe est bloqué dans la position basse. Ceci permet de transporter l'outil en toute sécurité par sa poignée.

La goupille de blocage est située sur le côté gauche et à l'arrière de l'outil (16).

➤ Pour débloquer la tête de coupe :

Appuyer sur la tête de coupe, vers le bas, et tirer la goupille de blocage vers l'extérieur jusqu'à ce qu'elle se dégage de la tête de. Relever lentement la tête de coupe jusqu'à sa position opérationnelle.

Remettre la goupille de blocage à son emplacement, afin de ne pas l'égarer.

➤ Pour bloquer la tête de coupe :

Pour déplacer la tronçonneuse à métaux, TOUJOURS bloquer la tête de coupe. Baisser la tête de coupe en position basse, repositionner la goupille de blocage vers l'intérieur jusqu'à ce qu'elle s'enclenche dans la tête de coupe. Relâcher lentement la tête de coupe.

3.2 Emplacement

Placer la machine sur une surface plane et horizontale à environ 1 - 1,10 m du sol pour travailler en sécurité et confortablement.

3.3 Mise en place du disque / retrait du disque



Ne pas brancher la tronçonneuse.

Ne pas enlever le flasque intérieur du disque.

Au remontage du disque, veiller à la propreté des flasques de serrage et du boulon d'axe. N'utiliser que des flasques d'origine.

Après serrage du disque, toujours tourner vers l'arrière le disque avec la clé de serrage pour aider la manette de blocage du disque à se désenclencher.



Mettre la tête de coupe en position haute.
Repousser le protecteur escamotable.
Desserrer et enlever les vis du carter de protection central (3).

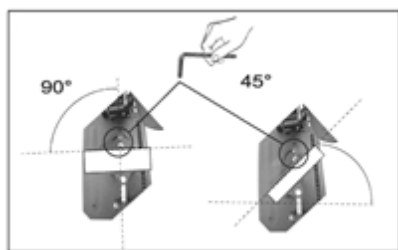


En tenant l'axe, enclencher la manette de blocage de l'arbre et tourner, avec la clé fournie, le boulon de retrait du disque (sens antihoraire).

- Retirer soigneusement le disque.
- Nettoyer toute trace de poussière présente dans la partie intérieure des carter, surfaces des points d'appui du disque.
- Vérifier qu'il n'y a aucune détérioration ou dégradation avant d'installer un disque, dans le doute confier la tronçonneuse à un service Après-vente agréé pour contrôle approfondi. Enlever le boulon d'axe, la rondelle et la flasque de disque extérieure.
- Placer le disque sur l'axe d'entraînement en respectant le sens de rotation (le disque tourne vers l'avant, de haut en bas). Le faire tourner à la main, munie d'un gant de protection, pour s'assurer qu'il fait un tour complet sans difficultés; et ne soit pas monté de biais.
- Remonter le flasque de disque extérieur, la rondelle et le boulon d'axe.
- Resserrer le boulon d'axe avec la clef dans le sens des aiguilles d'une montre (manette de blocage d'arbre du disque enclenchée).
- Libérer la manette de blocage.
- Baisser le carter de disque. Remettre en place le carter central de protection du disque. Resserrer les deux vis. Retirer et ranger la clé de serrage.

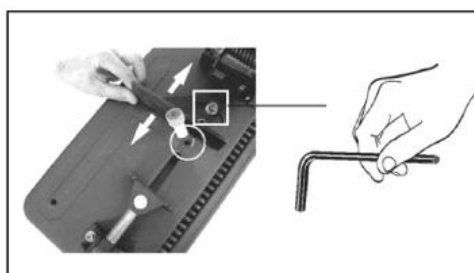
3.4 Ajustement de l'angle de coupe

Pour régler les angles de coupe, la machine doit être débranchée du secteur.
Utiliser le guide arrière de l'étau (Fig.2).



Desserrer les deux boulons du support arrière de l'étau de serrage et tourner le support réglable à l'angle souhaité

Note : L'échelle sur la plaque de serrage a été fournie à titre d'indication. Vérifier l'angle de la plaque de serrage à l'aide d'une fausse équerre appropriée pour des coupes de précision



Resserrer les boulons et fixer la pièce à découper dans l'étau

Lors de la coupe de pièces larges, le mors arrière de l'étau doit être ajusté (position la plus éloignée); pour la coupe de pièces étroites, position la plus avancée.

Pour régler la position du mors arrière de l'étau, retirer les deux boulons à tête hexagonale à l'aide de la clé hexagonale fournie.

Déplacer le mors vers l'arrière ou vers l'avant selon la taille de la pièce à tronçonner.
Puis resserrer les deux boulons à tête hexagonale pour fixer le mors en position.

3.5 Fixation de l'étau



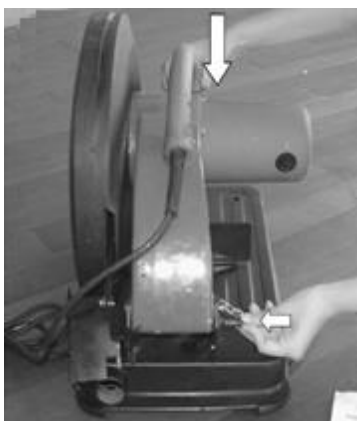
L'étau peut être ajusté rapidement à l'aide de la poignée de réglage.

Tourner le bouton vers le bas comme indiqué et régler à la position souhaitée.

Tourner le bouton vers le haut pour resserrer.

3.6 Profondeur de coupe

La tension du ressort ne doit pas être réglée pour une hauteur trop basse : le disque peut découper le bac de copeaux.



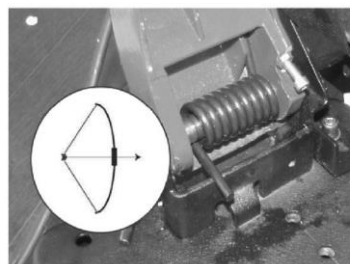
Abaissier la tête de machine vers le bas et insérer en même temps la goupille de blocage dans son emplacement.

Inversement retirer la goupille de blocage pour remettre la tête de coupe en position haute.



S'assurer que la butée de profondeur est à la bonne hauteur avant de commencer toute opération de coupe.

Utiliser une clé pour régler la tension du ressort situé à l'arrière de la machine,
Plus la tension du ressort est élevée, plus la hauteur de butée l'est aussi et inversement.



4 CONTROLES AVANT UTILISATION

- Vérifier que les protections sont présentes, intactes et en bon état de fonctionnement.
- Vérifier que les pièces mobiles fonctionnent correctement, qu'il n'y a pas d'éléments endommagés.
- Vérifier l'état du disque.
- Vérifier la descente de la tête du disque, le carter de protection et les carters de disque.
- Réaliser un premier test à vide.

- Brancher la machine sur une prise de courant adaptée.
- Tête de coupe en position haute, carter de protection de disque en position basse (disque non visible), appuyer sur l'interrupteur "Marche/ARRET" de la machine.
- Vérifier que le disque ne vibre pas.
- Arrêter la machine en relâchant la gâchette
- Vérifier à nouveau tous les serrages : disque, vis, étai,...

5 UTILISATION

Cet outil est équipé d'un interrupteur de sécurité qui empêche le démarrage intempestif de l'outil.

- Réaliser toutes les opérations de réglage.
- Vérifier que le disque, le carter de protection sont en bon état.
- S'équiper des protections individuelles de sécurité appropriées : oculaires, auditives, respiratoire, ...
- Fixer la pièce à tronçonner sur la table de sciage au moyen de l'étau rapide.
- Quand la pièce est bien fixée, tenir la tête de coupe relevée, protecteur en place
- Appuyer sur l'interrupteur "Marche/Arrêt".
- Quand le moteur a pris son régime maximum, abaisser la tête de coupe lentement pour attaquer le métal.
- Agir progressivement pour obtenir une meilleure coupe et une moindre usure du disque et de la machine.
- Quand la coupe est terminée, soulever le bras pour éloigner le disque de l'objet coupé et permettre au carter de protection de se remettre en place.
- Libérer la gâchette.



ATTENTION : le disque continue de tourner et s'arrête progressivement. Garder les mains éloignées du disque de découpe.

ARRETER l'outil lorsqu'il produit des bruits anormaux ou des vibrations excessives.

Rechercher la cause et rectifier le défaut. **NE PAS** utiliser l'outil lorsque vous ne pouvez pas identifier la cause mais contacter votre centre de service le plus proche

- Attendre l'arrêt complet du disque avant de retirer la pièce tronçonnée.

6 MAINTENANCE

AVERTISSEMENT

Ce produit est équipé d'une prise de connexion électrique compatible avec la machine.

Cette machine doit être connectée à la tension d'alimentation équivalente à celle indiquée sur l'étiquette.

TOUJOURS s'assurer que l'outil est hors tension et débranché, avant de réaliser une procédure de maintenance.

Porter les équipements de protection individuels adaptés.

6.1 Nettoyage et inspection

- Ne pas utiliser de solvant ou de détergents agressifs.
 - Ne pas utiliser d'air comprimé pour éliminer les copeaux d'usinage.
 - Ne pas immerger la machine dans l'eau, ni la laver avec un jet d'eau.
 - Garder les ouvertures d'aération de l'outil non obstruées et propre à tout instant.
- Les copeaux sont souvent très pointus et chauds. Ne pas les toucher à mains nues.

➤ **Après chaque utilisation**

- Nettoyer normalement la machine pour enlever les copeaux et les poussières qui s'y sont accumulés, notamment la partie logement du disque. Utiliser un pinceau et un chiffon propre et sec.
- Contrôler l'usure du disque, le changer si nécessaire.
- Vérifier que les carters de protection et l'interrupteur fonctionnent correctement.
- Mettre la tête de coupe en position haute pour éviter la déformation du ressort de rappel

➤ **Chaque mois**

- Nettoyage et graissage de la vis et de la glissière de l'étau.
- Nettoyer à fond la machine pour enlever notamment les copeaux.
- Contrôler le bon fonctionnement des carters de protection et des organes de commande, en recherchant les éventuels défauts.
- Vérifier régulièrement que toutes les vis de fixation sont bien serrées. Elles peuvent vibrer et se desserrer avec le temps.
- Graissage de l'axe de la charnière de la tête.
- Contrôler et remplacer si nécessaire le câble d'alimentation électrique. Si le cordon d'alimentation doit être remplacé, la tâche doit être effectuée par une personne du Service Après-Vente agréé afin d'éviter un risque de sécurité.

6.2 Remplacement du disque à tronçonner

- Toujours débrancher l'outil avant d'effectuer des travaux d'entretien, de lubrification ou lors du remplacement des disques à tronçonner
- Remplacer le disque à tronçonner lorsqu'environ 1/3 du disque est usé. Se référer au paragraphe 3.3 .

6.3 Lubrification

- Lubrifier votre machine une fois par mois pour allonger la durée de vie :
 - Partie tournante de l'étau, partie glissante de l'étau, partie tournante de l'arbre moteur (utiliser de l'huile machine).
 - Axe de remontée de tête.
- Tous les roulements sont lubrifiés à vie.

6.4 Remplacement des charbons

Attention !

Débrancher l'outil avant d'effectuer des travaux d'entretien sur l'outil.

Les charbons sont sujets à usure pendant l'utilisation. L'usure est indiquée par une perte de puissance. Les charbons doivent être remplacés lorsqu'ils sont usés jusqu'à environ 4 à 5 mm.

- Les charbons sont situés de part et d'autre du moteur :
- Dévisser les vis du couvercle capot moteur et le retirer.
- Dévisser les caches plastiques situés en dessous du cache du couvercle capot moteur.
- Enlever le charbon.
- Nettoyer le support du charbon.
- Installer un nouveau charbon.
- Revisser les caches plastiques situés en dessous du cache du couvercle capot moteur.
- Remettre le couvercle capot moteur et revisser les vis.
- Lorsqu'un charbon atteint une longueur inférieure à 1 mm ou a brûlé, ou encore lorsque le ressort est tordu, remplacer les deux charbons.
- Ne pas permuter les charbons.

Si le disque se plante dans la fente, relâcher **immédiatement** l'interrupteur "Marche/Arrêt".
Eteindre la machine, ouvrir lentement l'étau. Enlever la pièce et contrôler que le disque ou les dents ne sont pas cassés. Le cas échéant, changer le disque.

Dans le cas d'une mauvaise utilisation ou de tronçonnage de matériaux différents de ceux cités ci-avant, le constructeur décline toute responsabilité

6.5 Mise hors service / stockage

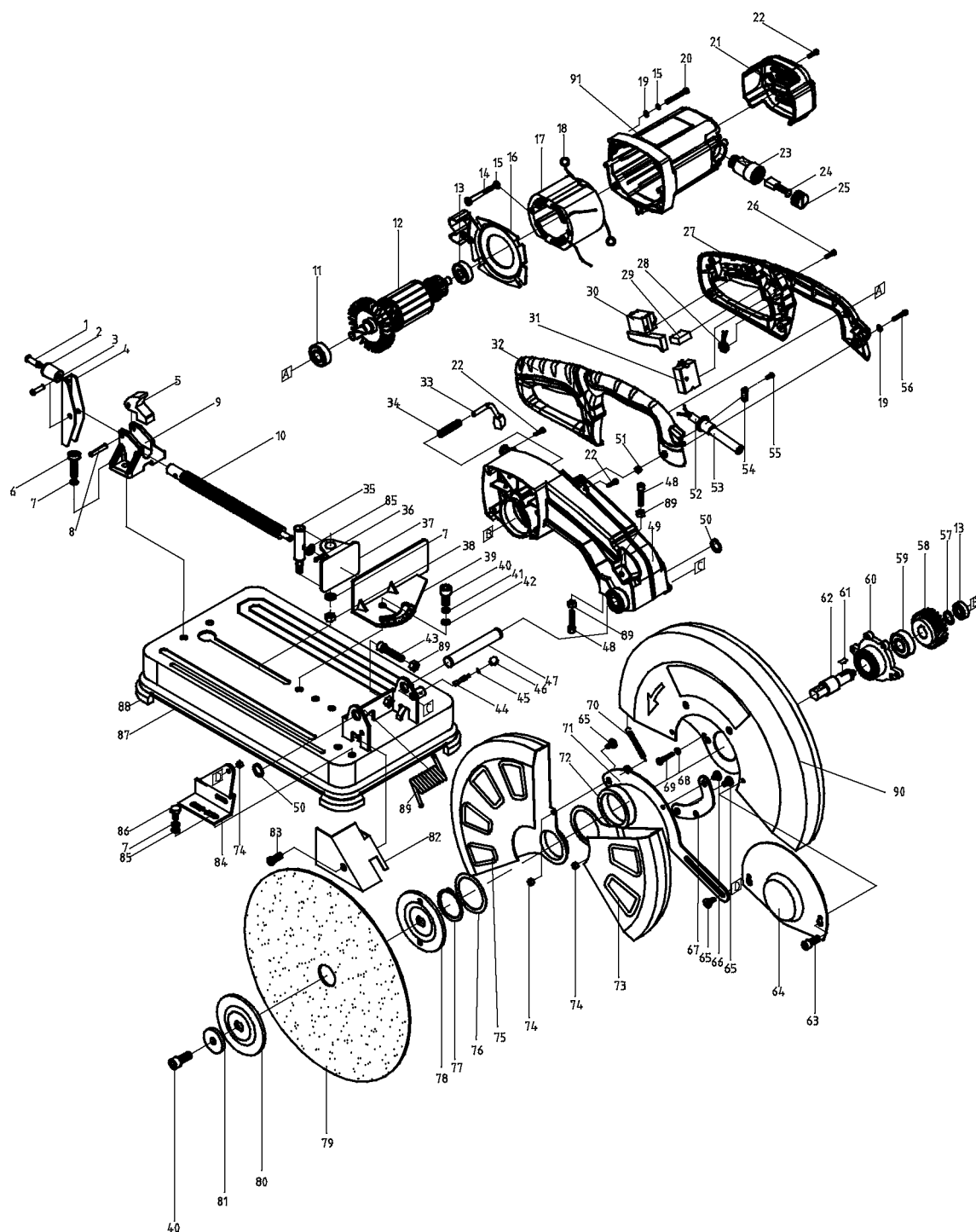
En cas de non utilisation prolongée de la tronçonneuse à métaux, il est conseillé de :

- Déconnecter la fiche su réseau d'alimentation
- Libérer le ressort de rappel.
- Effectuer un nettoyage et un graissage approfondi de la machine
- Couvrir la machine

7 PROBLEMES ET SOLUTIONS

Problèmes	Causes probables	Solutions
Vibration du disque Surface de coupe rayée	Fixation inefficace de la pièce dans l'étau Ø du disque non approprié et/ou trop élevé	Vérifier la fixation de la pièce dans l'étau Diminuer le diamètre du disque
Coupe pas à angle droit	Avance trop rapide Fixation inefficace Tête porte disque pas à angle droit	Modifier la pression exercée Vérifier la fixation de la pièce Vérifier le montage du disque
Lame qui se plante dans la coupe	Avance trop rapide, vitesse de coupe trop lente Matériaux qui collent au disque Lubrification et refroidissement insuffisante	Modifier la pression exercée Vérifier les caractéristiques du disque. Lubrifier
Usure prématurée du disque	Disque de mauvaise qualité Vitesse de coupe inappropriée Lubrification inefficace	Vérifier la qualité du disque. Modifier la pression exercée Lubrifier

8 VUE ECLATEE



9 LISTE DES PIECES DETACHEES

N°	Désignation	Qté	N°	Désignation	Qté
1	Rivet radial	1	48	Vis hex. M8x30	2
2	Poignée pivotante	1	49	Culbuteur	1
3	Rivet radial	1	50	Circlips	2
4	Poignée deserrage	1	51	Ecrou M5	3
5	Ecrou mobile	1	52	Presse étoupe	1
6	Ecrou M8x30	2	53	Protecteur câble	1
7	Rondelle élastique 8	4	54	Fixateur câble	1
8	Goupille élastique 6x30	1	55	Vis ST4.2x14	2
9	Ecrou arrière	1	56	Vis M5x30	3
10	Tige filetée	1	57	Circlips	1
11	Roulement 6202-2z	1	58	Pignon	1
12	Rotor	1	59	Roulement 6203-2z	1
13	Roulement 600-2z	2	60	Support capot	1
14	Vis ST4.8x80	2	61	Clavette woodruff 4x5x7	1
15	Rondelle élastique	4	62	Axe	1
16	Flasque moteur	1	63	Vis hex. M6x8	2
17	Stator	1	64	Capot amovible	1
18	Ressort	2	65	Vis	3
19	Rondelle plate	7	66	Ecrou bielle	1
20	Vis M5x40	4	67	Bielle courte	1
21	Capot arrière	1	68	Rondelle	6
22	Vis ST4.2x14	4	69	Vis M5x20	6
23	Support charbon	2	70	Ressort	1
24	Charbon	2	71	Bielle longue ?	1
25	Couvercle	2	72	Rondelle plastique	1
26	Vis ST4.2x16	5	73	Petit capot mobile	1
27	Poignée gauche	1	74	Ecrou hex.M5	3
28	Inducteur	2	75	Grand couvercle mobile	1
29	Condensateur	1	76	Rondelle plate 48	1
30	Interrupteur	1	77	Rondelle	1
31	Micro interrupteur	1	78	Bride basse	1
32	Poignée droite	1	79	Disque	1
33	Goupille mobile	1	80	Bride haute	1
34	Ressort	1	81	Petite bride	1
35	Goupille mobile	1	82	Protection limaille	1
36	Goupille fendue	1	83	Vis hex M6x12	1
37	Pince-serre joint mobile	1	84	Support tige	1
38	Ecrou hex. M8	1	85	Rondelle plate 8	3
39	Fenêtre indicatrice	1	86	Ecrou hex M8x20	2
40	Vis hex. M10x20	3	87	Base	1
41	Rondelle souple 10	2	88	Pied caoutchouc	4
42	Rondelle plate 10	2	89	Ressort de tension	1
43	Vis hex. M8x45	1	90	Capot fixe	1
44	Goupille bloquante	1	91	Carter	1
45	Joint	1	92	Vis M4x6	1
46	Poignée	1	93	Déflexeur élastique	1
47	Goupille colonne	1			

La garantie ne peut être accordée suite à une utilisation anormale, une manœuvre erronée, une modification électrique, un défaut de transport, de manutention ou d'entretien, l'utilisation de pièces ou d'accessoires non d'origine, des interventions effectuées par du personnel non agréé, l'absence de protection ou dispositif sécurisant l'opérateur : le non-respect des consignes précitées exclut votre machine de notre garantie.



Cet appareil est conforme aux dispositions des directives Machines 2006/42/EC, Compatibilité Electromagnétique 2014/30/EU, ROHS 2011/65/EU.

Protection de l'environnement



Votre appareil contient de nombreux matériaux recyclables.

Nous vous rappelons que les appareils usagés ne doivent pas être mélangés avec d'autres déchets. Les produits électriques ne doivent pas être mis au rebut avec les déchets ménagers. Merci de les recycler dans les points de collecte prévus à cet effet. Adressez-vous auprès des autorités locales ou de votre revendeur pour obtenir des conseils sur le recyclage.