

Instructions

Presse électrique hydraulique, G3 -25/40/60/100 tonnes-
G4 - G5 -40, 60 tonnes.

Important: Lire et assimiler ce guide avant utilisation !

Les exigences de la présente doivent être connues par tout utilisateur de la presse. Le propriétaire de la presse ainsi que le chef d'atelier sont responsables pour l'utilisation selon les exigences et les instructions de sécurité ci-dessous.

L'usage incorrect de la presse peut entraîner des dommages personnels, la presse ou la pièce à usiner si les instructions de ce guide ne sont pas suivies. Avant que la presse soit utilisée, la presse doit être contrôlée par une personne qualifiée. Ce contrôle doit être effectué au moins une fois par an..

Application

Advertissement

Faire attention lors du transport : le centre de gravité se trouve très haut !

1. Avec chariot élévateur à fourche : Placer la fourche en dessous de la partie supérieure du châssis. Les points de levage sont indiqués sur l'emballage.
2. Avec grue : les mêmes points de levage doivent être utilisés que lors du transport avec le chariot élévateur à fourche.
3. Avec chariot élévateur: la presse doit être soutenue en haut afin de prévenir que la presse penche.

La sécurité et l'utilisation :

Utiliser la presse uniquement pour aplanir habituel, incliner et les presses ! Laissez uniquement une personne compétente qui est instruite entièrement concernant l'utilisation et la sécurité, la presse servir !

Ne pas utiliser la presse dépassée déclarée maximale occupée et la longueur de coup maximale, ceci peut causer les dommages au genre de menton du cylindre.

A indiqué toujours consciente des risques, concernant le lancement possible des travaux utilisés. Le souci que situation aucune dangereuse ne peut surgir en ce qui concerne par exemple les mains et les doigts.

Installation de la pompe à l'électricité hydraulique :

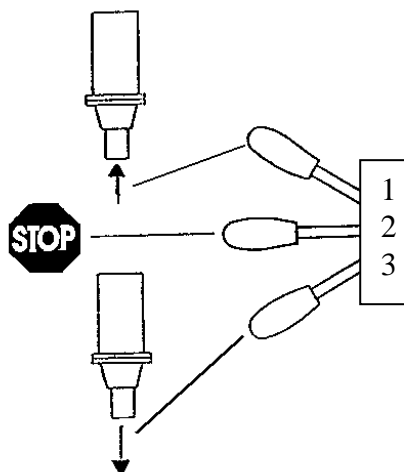
Il est important qu'un électricien raccorde les liaisons électriques. Contrôler d'en haut le sens de rotation, vu contre l'horloge dans, comme indiqués avec une flèche sur la plaque de l'électromoteur. Un sens de rotation trouvé après un court temps les dommages à l'électromoteur pu causer. Température de travail : - 10°C jusqu'à + 40°C.

Niveau de bruit lors de la capacité maximale : 79 dB (A). La presse doit être confirmée solidement boulonner au plancher avec. Monter le levier c dans le cas ceux-ci il a été démonté pour le transport.

Commande électro-hydrauliques de la pompe :

Le levier de commande a 3 positions :

- 1 : Le piston remonte
- 2 : Le piston s'arrête
- 3 : Le piston descend

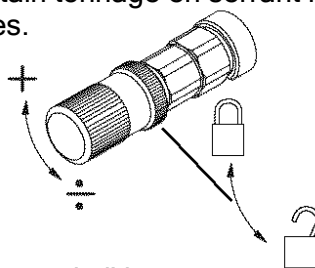


IMPORTANT ! Dès que l'utilisateur retire sa main du levier de commande (C), le piston arrête immédiatement avec bouger.

N'utiliser pas la presse si le piston n'arrête pas immédiatement quand le levier de commande (C) est lâché.

Moyennant le bourgeon de tournure (E), le tonnage entre le zéro et le maximum peut être institué. La presse peut être fixé sur un certain tonnage en serrant le boulon. Alors le meme tonnage peut être utilisé à plusieurs reprises.

E



Utilisation:

Levez la table de travail un petit peu au dessus de l' hauteur que vous voulez et montez les chevilles de supports. Fait attention qu'ils sont placés correctement. Le cheville de support doit être pousser contre le châssis jusqu'à ce que le o-ring arrive contre le châssis. Laisse baisser la table de travail sur les chevilles, l'endroit les blocs de travail et la presse est prêt pour l'utilisation.

N.B.: À partir de 70% jusqu'à la capacité maximale, la pièce de travail doit toujours être soutenu par des blocs de travail.

N' utiliser pas la presse au dessus la capacité maximale déclarée et la longueur de coup maximale. Ceci peut causer une malfunction du cylindre.

Entretien:

Changer l'huile après les 100 premières heures de l'utilisation. Ensuite l'huile doit être remplacé toutes les 3.000 heures d'utilisation.

Vidange:

1. Laisser l'huile s'écouler (écarter le plug en dessous de la cuve d'huile)
2. Nettoyer la cuve d'huile après que l'huile a été écartée
3. Remplir la cuve d'huile avec l'huile hydraulique jusqu'au marquage du bâton de niveau
4. Purger : Servir la presse jusqu'à la longueur de coup maximale et laisse le piston reculer entièrement, fais ceci 4 à 5 la fois

Quantité de huile:

Cylindre à simple action: 11 litres

Cylindre à double action: 22 litres

Types d'huile hydraulique:

Castrol	Hyspin AWS 32
Shell	Tellus 32 / S 32
Q8	Hayden 32
Elf	Hydrelf DS 32
Valvoline	Ultramax HLP 32
Texaco	HD 32 / HDZ 32
BP	HLP-HM 32
Fina	Hydran TS 32
Statoil	Hydraway HM/HV 32

UTILISER LES PARTIES UNIQUEMENT ORIGINALES !

Mise au rebut

Lors de la mise au rebut de la presse, vider l'huile hydraulique dans un bidon approuvé et le déposé dans une station receptrice agréé.