

## Compresseur à pistons entraîné par courroies 500L 400V



## DESCRIPTIF

**Descriptif :**

Compresseur fixe, bi-étagé avec cylindre SHAMAL

Sans détendeur.

Équipement du réservoir : soupape de sécurité, manomètre, vanne de purge, vanne de sortie d'air directe.

**Les plus :**

- Cylindre bi-étagé
- Avec patins anti-vibrations (Silent bloc)
- Modèle INDUSTRIE

Volume d'air aspiré	Volume d'air engendré	Alimentation	Nombre d'étages	Type	Usage
1212 l/min	1030 l/min	400V Tri	2	fixe	intensif
Sortie	Capacité cuve	Dimensions	Poids	Pression max	Puissance
3/4" Femelle	500L	1950x600x1540mm	290kg	11 bar	10CV
Rotation	Réf.				
1100 tr/min	11257				

Famille : PNEUMATIQUE

Marque :  **DRAKKAR**  
ÉQUIPEMENT**INFOS :***Conseillé pour : - Elevages - Agroalimentaire - Carrosseries*