

**Cuve de stockage gasoil galvanisée double paroi 1500L****DESCRIPTIF****Descriptif :**

Cuve gasoil avec cuvette de rétention intégrée 1500L.

Pour un stockage en intérieur ou en extérieur avec une protection obligatoire.

Palette amovible pour un transport facile et une bonne stabilité en évitant un contact direct avec le sol.

Réservoir double paroi :

- Réservoir extérieur en acier galvanisé
- Réservoir intérieur en polyéthylène haute qualité.

Bac de rétention.

Cuve livrée avec un indicateur visuel de fuite, une jauge et un évent.

Station gasoil livrée avec :

- Tuyau de refoulement en caoutchouc longueur 6m
- Kit d'aspiration longueur 3m - 1"
- Pistolet à arrêt automatique avec raccord tournant
- Filtre
- Compteur mécanique 4 chiffres
- raccords

Débit : 60 l/min

Puissance : 370W

Famille : TRANSFERT GASOIL

Marque :  **DRAKKAR**  
EQUIPEMENT

Armoire intégrée	Matière	Nombre de paroi	Pistolet	Type	Type de pompe
non	galvanisée	2	à arrêt automatique avec raccord tournant	avec pompe DRAKKAR réf.08599	pompe Drakkar
Utilisation	Débit	Longueur	Longueur tuyau aspiration	Longueur tuyau refoulement	Largeur
gasoil, lubrifiants, huiles, hydrocarbures	60 l/min	1630 mm	3 m	6 m	770 mm
Hauteur	Poids	Tension	Réf.		
1950 mm	177 kg	230V	08277		

## INFOS :

*Les réservoirs sont destinés au stockage de fioul mais peuvent être aussi employés pour le stockage de lubrifiants, huiles, hydrocarbures, etc... (à l'exception de l'essence)*