

HOJA TÉCNICA

PRODUCTO

Nº Doc.:
050270302HT

CINTA DE P.F.T.E.

Fecha:
01.04.2014

DESCRIPCIÓN

Cinta de PTFE (politetrafluoroetileno) para el sellado de juntas roscadas.

CARACTERÍSTICAS

Puede ser usada en tuberías de plástico, latón, cobre, aluminio, acero galvanizado o tuberías de hierro.

No endurece.

Superficie antiadherente e impermeable.

Producto químicamente inerte, lo que le confiere alta resistencia al agua, gases, disolventes, ácidos, álcalis y otros medios reactivos. Resistente también a ataques enzimáticos y microbacteriológicos.

Resistente al cracking o agrietamiento.

Lubricidad que previene el pegado de las tuberías.

APLICACIÓN

En la industria y construcción mecánica, fontanería, industria automovilística y aeroespacial.

Sistemas hidráulicos y neumáticos.

PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDADES	UNIDAD DE MEDIDA	VALOR
✓ Composición	%	100 PTFE
✓ Temperatura de uso	°C	-190 a +280

PROPIEDADES TÉCNICAS

COLOR DE TAPA	BLANCO	NARANJA	ROJO
COLOR CARRETE	BLANCO	BLANCO	BLANCO
- Dimensiones:			
- Ancho	12 m	12mm	12 mm
- Largo	12 m	12m	12 m
- Espesor	75 µm	80 µm	100 µm

COLOR DE TAPA	BLANCO	BLANCO	BLANCO	BLANCO	AMARILLO	AMARILLO
COLOR CARRETE	BLANCO	BLANCO	ROJO	ROJO	AMARILLO	AMARILLO
- Dimensiones:						
- Ancho	19 mm	25 mm	19 mm	25 mm	19 mm	25 mm
- Largo	30 m	30 m	50 m	50 m	15 m	15 m
- Espesor	80 µm	80 µm	100 µm	100 µm	200 µm	200 µm

Quando se almacena en las cajas originales a 23°C de temperatura y 65% de humedad relativa, el producto tiene una longevidad de un año.

Antes de su uso, compruebe que las superficies de contacto están completamente secas y limpias de restos de aceite, grasas, disolventes, etc.

La información arriba mencionada representa valores medios, establecidos en base a nuestro mejor conocimiento y dados de buena fe, pero no son válidos para su uso como especificación, ni constituyen garantía de resultado final.

Antes de utilizar el producto, el cliente debe efectuar sus propias pruebas para determinar la idoneidad y adecuación del producto para su aplicación particular, en las condiciones reales operativas y según sus requisitos propios. El cliente debe repetir las pruebas en caso de algún cambio en alguna de las condiciones de aplicación.